



Maschinenpark zur Dreh- und Fräsbearbeitung

- **1 x Weiler Drehbank DA 210 (Bj. 2010)**
 - Spitzenweite/-höhe: 1500 / 210
 - Anzahl der Vorschubstufen: 66
 - Genauigkeit: 1/1000

- **2 x CHIRON II 1 x DMG Bearbeitungszentren (Bj. 2010)**
 - vertikal
 - bis zu 5 Achsen
 - Verfahrswege X 1600 Y 400 Z 425
 - 20 bis 32 Werkzeugplätze

- **1 x Datron CNC- Hochgeschwindigkeitsfräszentrum (Bj. 2010)**
 - Drehzahl: bis 60.000 U/min
 - Verfahrswege X 1020 Y 800 Z 240
 - 15 Werkzeugplätze

- **1 x TRENNJÄGER Kreissäge (Bj. 2010)**
 - Aluminium / Kunststoffe
 - \varnothing 180 mm ■ □ 150 mm ■ □ 300 x 125 mm
 - Rohmateriallänge bis 4 m